

PCB2225, 符合DIN EN IEC 60751的铂电阻温度传感器

温度范围从-40 °C至+150 °C

- 安装在PCB板上的铂金温度传感芯片
- 通过可焊接焊盘可轻松连接延长线
- 经济实用的温度探头组零件
- 焊盘两极位于相反两面, 零短路风险
- 铂电阻温度传感器的高精度及可互换性
- 适用于大批量生产

PCB 2225传感器是由安装在小尺寸PCB板上的薄膜铂电阻芯片组成. 为了满足热量表应用中精准的精度和长期稳定性要求, PCB板的设计简化了传感器在探头中的连接和装配工序. 独特的导电路径设计减少了从连接线到传感器的热传递, 使测量误差最小化.

标称阻值 R_0 [Ω]	公差等级	产品料号	包装方式
Pt100	F 0.3 (B)	30201075	塑料盒
Pt1000	F 0.3 (B)	30201063	塑料盒

公差等级及温度范围

公差等级 F 0.3 (B) -40 °C 至 +150 °C

电阻温度系数

TCR = 3850 ppm/K

响应时间

水流 ($v = 0.4$ m/s):
 $t_{0.5} = 0.05$ s
 $t_{0.9} = 0.1$ s

气流 ($v = 2$ m/s):
 $t_{0.5} = 1.5$ s
 $t_{0.9} = 5$ s

工作电流

Pt100 Ω : 0.3 to 1 mA
 Pt1000 Ω : 0.1 to 0.3 mA

长期稳定性

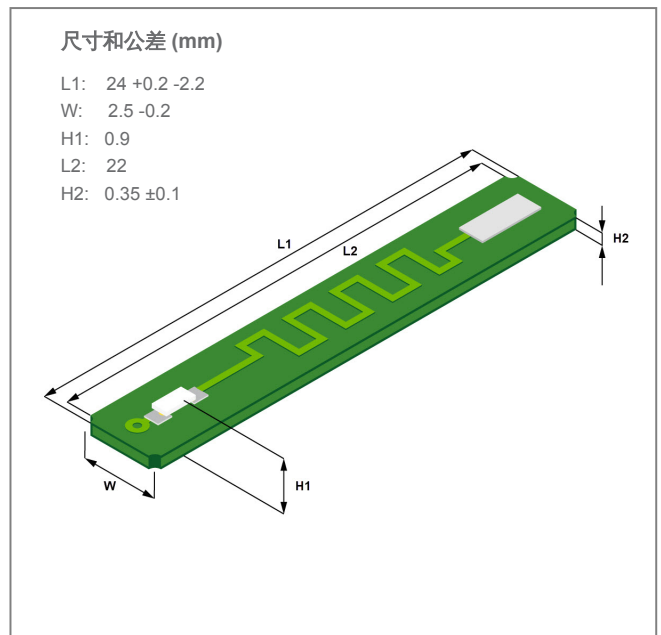
150 °C温度下经过1000个小时带电测试后, 温度漂移 ≤ 0.1 K:
 Pt 500: 0.7 mA
 Pt 1000: 0.3 mA

自热系数

0.15K/mW 在0度冰水混合物中

轨道阻力

回折线阻值: 0.06 Ω



图片仅供参考
第二个连接点位于背面

PCB2225, 符合DIN EN IEC 60751的铂电阻温度传感器

温度范围从-40 °C至+150 °C

抗热冲击性

在空气中, 从0 °C到150 °C经过1000次热冲击, 温度漂移 $\leq 0.1K$

可焊接引脚

铜基底电化学镀锡

连接技术

锡焊

- 1) 芯片通过无铅锡焊连接
- 2) 焊盘可进行无铅锡焊

包装

塑料盒

按要求提供其他包装形式

保质期

生产后至少可在推荐条件下储存12个月. 在向客户重新确认, 保质期可能依据实际储存条件而延长.
推荐使用氮气环境.

备注

其他公差, 电阻值和电线长度可根据要求提供

